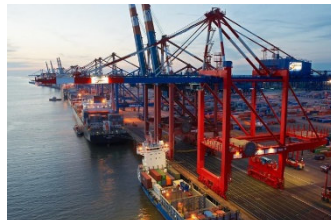


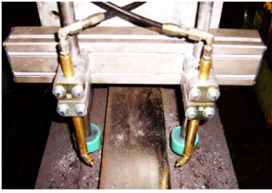
KRANANLAGEN - SCHMIERTECHNIK für Schienen und Laufräder

Einsatzgebiete:

- alle Arten von Hafenkrane speziell für Systeme des Containerhandlings
- Brücken- oder Portalkrane, wie sie in der Schwerindustrie und Stahlwerken eingesetzt werden



DAS SCHMIERSYSTEM

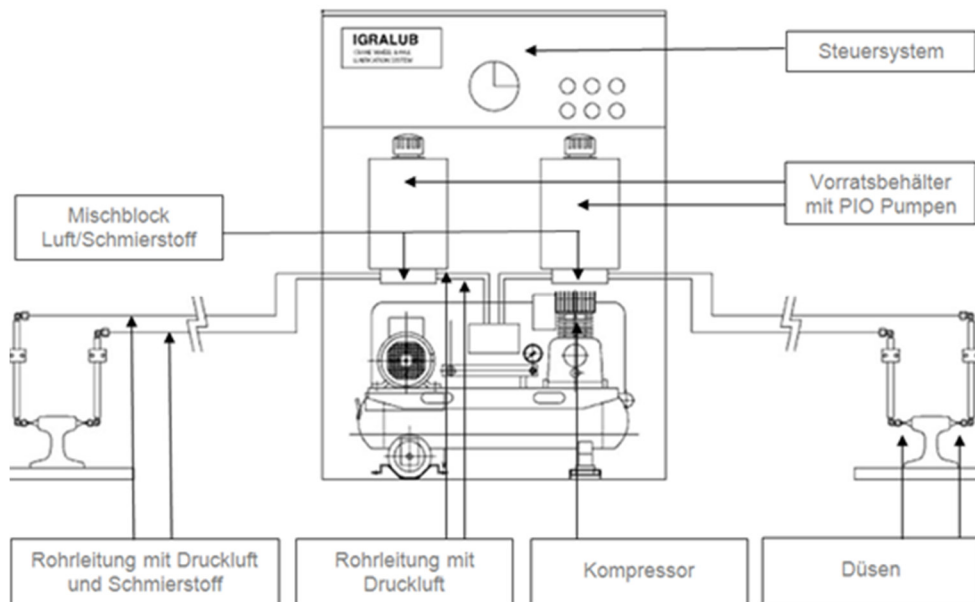


Das System wurde ursprünglich für Schienenfahrzeuge entwickelt, um die Abnutzung zwischen Rad und Schiene zu verhindern, dazu sollten die Geräusche minimiert werden. Dieses Schmieresystem kann auch für Schienen und Laufräder von Krananlagen optimal eingesetzt werden.

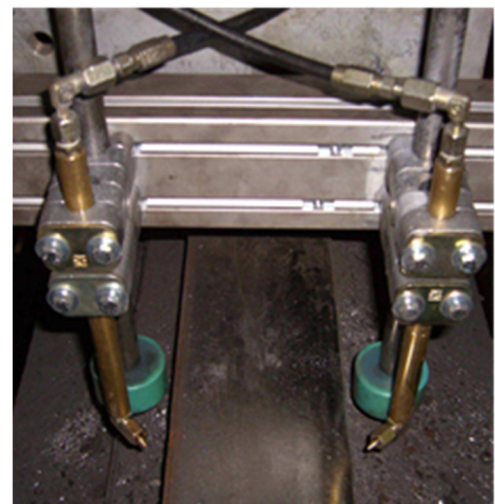
Die Wirkung ist eine bis 10mal längere Haltbarkeit von Rad und Schiene.

EIGENSCHAFTEN

- 💧 Genau dosierter Schmierstoff wird von der Pumpe gefördert.
- 💧 Mit Druck werden Luft und Schmierstoff im Verhältnis 9:1 gemischt und zu den Düsen befördert.
- 💧 Die genaue Menge Schmierstoff wird mit den Düsen auf beide Schienenflanken gesprüht.
- 💧 Gesprüht wird nur, wenn sich die Kranräder bewegen.
- 💧 Das Steuersystem sorgt für eine optimale Beschichtung der Rad- / Schienenkantenoberfläche.
- 💧 Die Sprühmenge kann für jede Düse separat eingestellt werden.
- 💧 Sprühvorgang funktioniert ohne Kontakt mit Schiene und Rad.



Kompressor
mit Steuerung



Düsen

SCHMIERSTOFF FÜR DIE KRANTECHNIK

RailLub® 90/CR

High - tech Spurkranzschmierstoff für Krane

- 💧 Speziell entwickelter Schmierstoff mit hohem Festschmierstoffanteil.
- 💧 Trotz extremem Druck wird der Verschleiss und die Reibung zwischen den Reibflächen durch die Bildung eines starken Schmierfilms vermindert.
- 💧 Es entsteht mehr Adhäsion, bessere Haftung der Räder und leitet die Überhitzung der Reibpartner schneller ab.
- 💧 Neues Verdickungssystem, keine Ablagerung der Festschmierstoffanteile.

Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Penetration:	NLGI	000	DIN 51818
Ruhepenetration	25°C / 72 h	450-550 (1/10mm)	ISO 2137
Einsatztemperatur	°C	-30°C - + 200°C	DIN 51825
Flammpunkt (o.T.)	°C	>300	COC ISO 2592-1973
Grundölviskosität	40°C mm²/s	41-53	DIN 51562-1
Grundöl Pourpoint	°C	max. -40°C	ISO 3016
Dichte	20°C	0,96 g/cm³	DIN 51757



Umweltverträglichkeit:
Leicht biologisch abbaubar gemäss OECD 301 B,

LEISTUNGSTEST

während 15 Monaten

Betriebsdauer	Messung	Abnutzung
02.08.03	17.8mm	Installation
14.10.03	17.5mm	0.3mm
10.01.04	17.5mm	0.3mm
14.04.04	17.3mm	0.5mm
21.06.04	17.3mm	0.5mm
10.08.04	17.2mm	0.6mm
09.10.04	17.2mm	0.6mm



VORTEILE

- 💧 Produktivitätssteigerung durch grosse Zeitersparnis infolge weniger Auswechslungen von Rad und Schiene.
- 💧 Die Verminderung der Abnutzung zwischen Kranen-Rad und -Schiene reduziert die Auswechslung der Räder bis zu 10-mal.
- 💧 Lange Standzeit der Schienen und Laufräder.
- 💧 Durch sparsames Auftragen des Schmierfilms werden Schmutz oder andere Verunreinigungen verhindert.

REFERENZEN



SAMSUNG HEAVY INDUSTRIES



DSME (Daewoo Shipbuilding,
Marine Engineering)



SEAH STEEL, HYUNDAI



HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES



CHANGWON STEEL



HANSAPORT

IGRALUB AG für Schmiertechnik

Mainaustasse 15
CH-8008 Zürich / Schweiz

Phone: +41 (0)44 442 0002
Fax: +41 (0)44 442 0003
E-Mail: info@igralub.ch

IGRALUB GROUP

Deutschland www.igralub.de
USA www.igralub.us
Asia, Singapore www.igralub-asia.com

www.igralub.ch